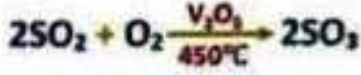


ملخص لتفاعلات الباب الأول

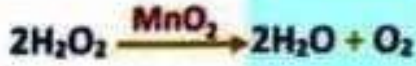
طريقة هابر - بوش (صناعة غاز النشادر) :



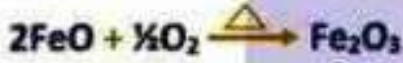
طريقة التلامس (تحضير حمض الكبريتيك في الصناعة) :



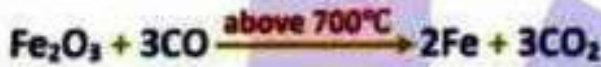
إنحلال فوق أكسيد الهيدروجين (ماء الأكسجين) :



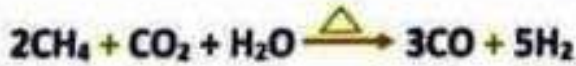
معادلات التحميص



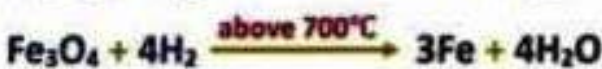
تفاعلات الفرن العالي :



تفاعلات الفرن المنخفض :

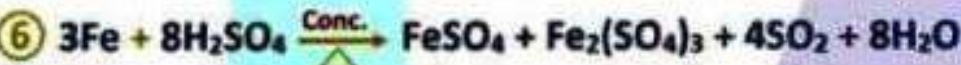
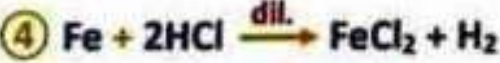
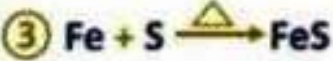
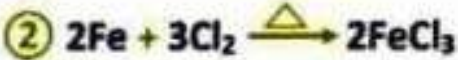
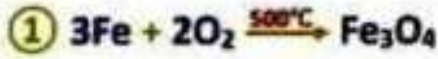


تحضير الحديد من أكاسيد الحديد :



يمكن أيضاً استخدام غاز أول أكسيد الكربون بدلاً من غاز الهيدروجين.

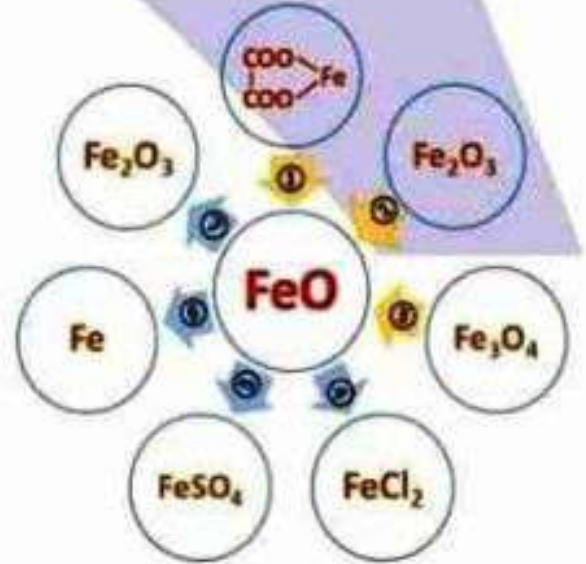
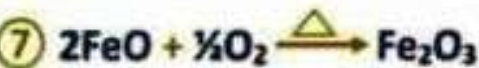
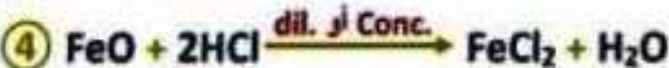
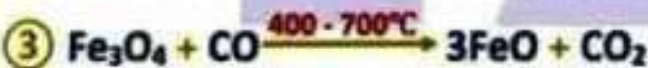
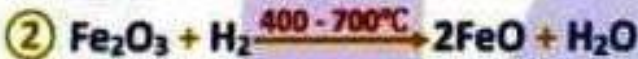
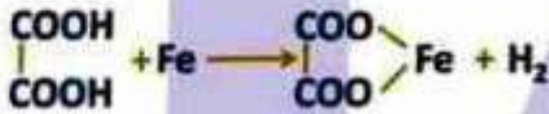
تفاعلات الحديد Fe



أكسيد حديد (II) FeO

طرق تحضيره وتفاعلاته

لاحظ: حمض الأكساليك هو المدخل لملاح أكسالات حديد (II)



أكسيد حديد (III) أو الهيماتيت Fe_2O_3

طرق تحضيره وتفاعلاته

- ① $2FeSO_4 \xrightarrow{\Delta} Fe_2O_3 + SO_2 + SO_3$
- ② $2Fe(OH)_3 \xrightarrow{above\ 200^\circ C} Fe_2O_3 + 3H_2O$
- ③ $2Fe_3O_4 + \frac{1}{2}O_2 \xrightarrow{\Delta} 3Fe_2O_3$
- ④ $2FeO + \frac{1}{2}O_2 \xrightarrow{\Delta} Fe_2O_3$
- ⑤ $Fe_2O_3 + 6HCl \xrightarrow[Conc.]{\Delta} 2FeCl_3 + 3H_2O$
- ⑥ $Fe_2O_3 + 3H_2SO_4 \xrightarrow[Conc.]{\Delta} Fe_2(SO_4)_3 + 3H_2O$
- ⑦ $3Fe_2O_3 + H_2 \xrightarrow{230 - 300^\circ C} 2Fe_3O_4 + H_2O$
- ⑧ $Fe_2O_3 + H_2 \xrightarrow{400 - 700^\circ C} 2FeO + H_2O$
- ⑨ $Fe_2O_3 + 3H_2 \xrightarrow{above\ 700^\circ C} 2Fe + 3H_2O$



أكسيد حديد مغناطيسي أو الأكسيد الأسود (المختلط) Fe_3O_4

طرق تحضيره وتفاعلاته

- ① $3Fe + 2O_2 \xrightarrow{500^\circ C} Fe_3O_4$
أو $3Fe + 4H_2O \xrightarrow{500^\circ C} Fe_3O_4 + 4H_2$
- ② $3Fe_2O_3 + H_2 \xrightarrow{230 - 300^\circ C} 2Fe_3O_4 + H_2O$
- ③ $Fe_3O_4 + 8HCl \xrightarrow[Conc.]{\Delta} FeCl_2 + 2FeCl_3 + 4H_2O$
- ④ $Fe_3O_4 + 4H_2SO_4 \xrightarrow[Conc.]{\Delta} FeSO_4 + Fe_2(SO_4)_3 + 4H_2O$
- ⑤ $Fe_3O_4 + H_2 \xrightarrow{400 - 700^\circ C} 3FeO + H_2O$
- ⑥ $Fe_3O_4 + 4H_2 \xrightarrow{above\ 700^\circ C} 3Fe + 4H_2O$
- ⑦ $2Fe_3O_4 + \frac{1}{2}O_2 \xrightarrow{\Delta} 3Fe_2O_3$



أهم استخدامات العناصر الإنتقالية ومركباتها

① السكندنيوم ^{21}Sc

- يُضاف إلى مصابيح أبخرة الزنق لإنتاج ضوء عالي الكفاءة.
- يُستخدم في صناعة سبيكة (Al - Sc) والتي تُستخدم في صناعة طائرات الميغ المقاتلة والأسلحة النارية.

② التيتانيوم ^{22}Ti

- يُستخدم في عمليات زراعة الأسنان والمفاصل الصناعية.
- يُستخدم في صناعة المجوهرات والخواتم والساعات.
- يُستخدم في صناعة سبيكة (Al - Ti) التي تدخل في صناعة الطائرات والمركبات الفضائية والسفن البحرية والدروع.

أهم مركباته :



- يدخل في تركيب مستحضرات الحماية من أشعة الشمس.

③ الفانديوم ^{23}V

- يُستخدم في صناعة سبيكة (Fe - V) التي تدخل في صناعة زبركات السيارات.

أهم مركباته :

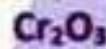


- صبغة في صناعة السيراميك والزجاج.
- عامل حفاز في كل من صناعة المغناطيسات
- فائقة التوصيل وصناعة حمض H_2SO_4
- وصناعة حمض البنزويك.

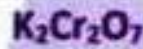
④ الكروم ^{24}Cr

- يُستخدم في طلاء المعادن.
- يُستخدم في صناعة مواد حافظة لصبغة الجلود وحفظ الأخشاب.

أهم مركباته :



- يُستخدم في صناعة الأصباغ.



- يُستخدم كمادة مؤكسدة. (برتقالي إلى أخضر)

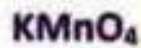
⑤ المنجنيز ^{25}Mn

- يُستخدم في صناعة سبيكة (Fe - Mn) التي تدخل في صناعة خطوط السكك الحديدية.
- يُستخدم في صناعة سبيكة (Al - Mn) التي تدخل في صناعة عبوات المشروبات الغازية.

أهم مركباته :



- يُستخدم في صناعة البطارية الجافة.
- عامل مؤكسد قوي.
- عامل حفاز.



- عامل مؤكسد. (بنفسجي إلى عديم اللون)
- مادة مطهرة.



- مبيد للفطريات.

6 الحديد ^{26}Fe

- يُستخدم في الخرسانة المسلحة ، أبراج الكهرباء ، السكاكين ، مواسير البنادق والمدافع ، الأدوات الجراحية والمغناطيسات.
- يُستخدم كعامل حفاز في :
- صناعة غاز NH_3 (طريقة هابر - بوش).
- تحويل الغاز المائي إلى وقود سائل (طريقة فيشر - ترويش).

7 الكوبلت ^{27}Co

- يُستخدم في صناعة البطاريات الجافة في السيارات الحديثة وصناعة المغناطيسات.

أهم مركباته :

نظير الكوبلت 60

- يُستخدم في تعقيم وحفظ المواد الغذائية.
- يُستخدم في التأكد من جودة المنتجات.
- يُستخدم في الكشف عن الأورام الخبيثة وعلاجها.

8 النيكل ^{28}Ni

- يُستخدم في طلاء المعادن.
- يُستخدم في صناعة بطارية ($\text{Ni} - \text{Cd}$) التي يُمكن إعادة شحنها.
- يُستخدم في سبيكة ($\text{Fe} - \text{Ni}$) التي تقاوم الصدا والأحماض.
- يُستخدم في صناعة سبيكة ($\text{Cr} - \text{Ni}$) التي تدخل في صناعة ملفات التسخين والأفران الكهربائية.

النيكل المجزأ

- يُستخدم كعامل حفاز في عمليات هدرجة الزيوت.

9 النحاس ^{29}Cu

- يُستخدم في صناعة الكابلات الكهربائية.
- يُستخدم في صناعة سبيكة العملات المعدنية.
- يُستخدم في صناعة سبيكة البرونز ($\text{Cu} - \text{Sn}$)
- يُستخدم في صناعة سبيكة النحاس الأصفر ($\text{Zn} - \text{Cu}$).

أهم مركباته :

CuSO_4

- يُستخدم كمبيد حشري.
- يُستخدم كمبيد للفطريات في عملية تنقية مياه الشرب.
- يدخل في تحضير محلول فهلنج الذي يُستخدم في الكشف عن سكر الجلوكوز (الكشف عن مرض السكر).

10 الزنك ^{30}Zn

- يُستخدم في جلفنة الفلزات.

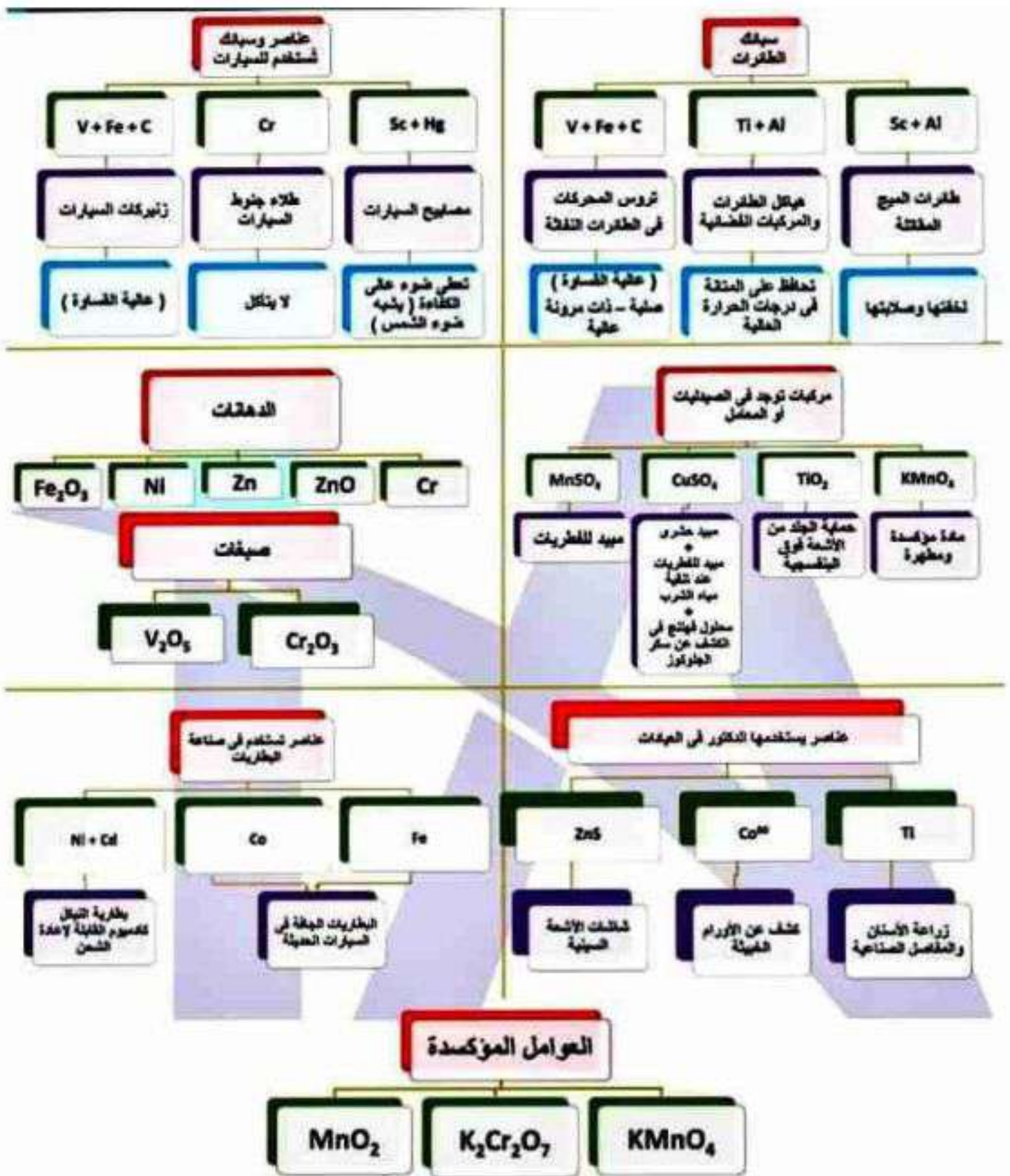
أهم مركباته :

ZnO

- يُستخدم في صناعة الدهانات والمطاط ومستحضرات التجميل.

ZnS

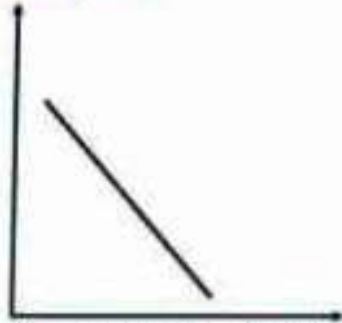
- يُستخدم في صناعة مواد الطلاء المضيئة وشاشات الأشعة السينية.



لاحظ بأهمية : V_2O_5 , $K_2Cr_2O_7$, $KMnO_4$ مركبات ملونة رغم أن العنصر الانتقالي فيها لا يحتوي على إلكترونات مفردة في أوربيبتالات 3d.

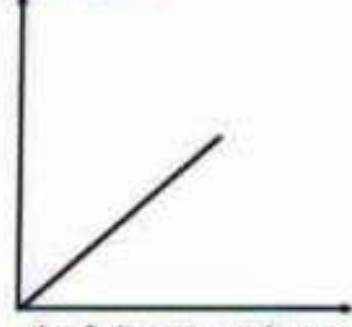
أهم الرسومات البيانية

العزم المغناطيسي



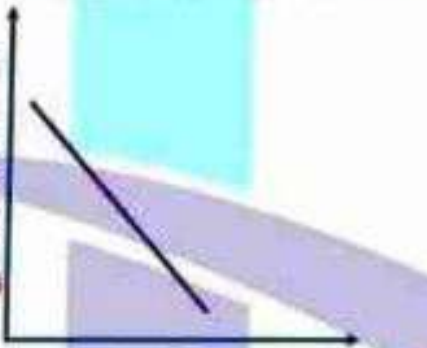
عدد الإلكترونات المفردة

العزم المغناطيسي



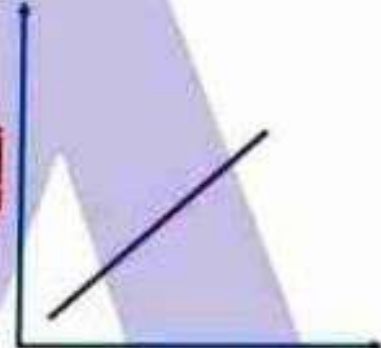
عدد الإلكترونات المزدوجة

النشاط الكيميائي

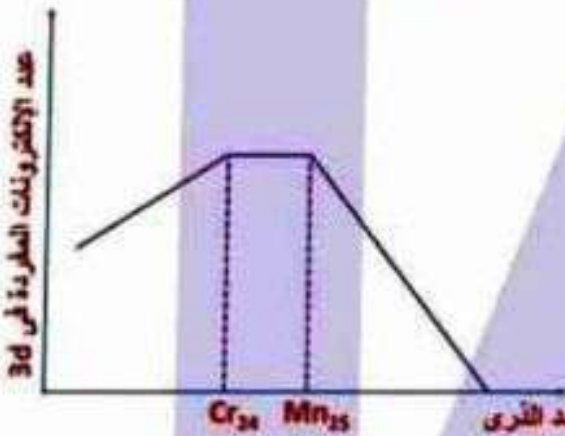


العدد الذري

الكثافة



العدد الذري



Cr₂₄ Mn₂₅

العدد الذري

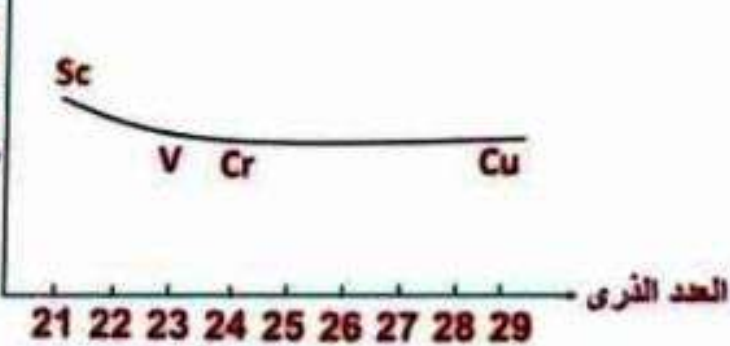
العتلة الذرية



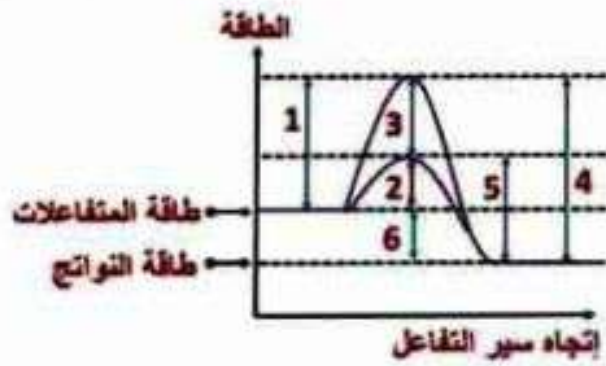
21Sc 22Ti 23V 24Cr 25Mn 26Fe 27Co 28Ni 29Cu

العدد الذري

نصف القطر



21 22 23 24 25 26 27 28 29



المنحنى الكبير : يُمثل طاقة التنشيط بدون

عامل حفاز

المنحنى الصغير : يُمثل طاقة التنشيط في

وجود عامل حفاز

مخطط الطاقة لتفاعل طارد للحرارة

- ① طاقة التنشيط للتفاعل الطردى في غياب العامل الحفاز
- ② طاقة التنشيط للتفاعل الطردى في وجود العامل الحفاز
- ③ مقدار الإنخفاض في طاقة التنشيط نتيجة استخدام العامل الحفاز
- ④ طاقة التنشيط للتفاعل العكسي في غياب العامل الحفاز
- ⑤ طاقة التنشيط للتفاعل العكسي في وجود العامل الحفاز
- ⑥ مقدار الطاقة المنطلقة من التفاعل الطردى

القوانين المستخدمة

- ① طاقة التنشيط للتفاعل الطردى في غياب العامل الحفاز
طاقة المتفاعلات - طاقة أعلى نقطة في المنحنى الكبير =
 - ② طاقة التنشيط للتفاعل الطردى في وجود العامل الحفاز
طاقة المتفاعلات - طاقة أعلى نقطة في المنحنى الصغير =
 - ③ مقدار الإنخفاض في طاقة التنشيط نتيجة استخدام العامل الحفاز
طاقة أعلى نقطة في المنحنى الصغير - طاقة أعلى نقطة في المنحنى الكبير =
 - ④ طاقة التنشيط للتفاعل العكسي في غياب العامل الحفاز
طاقة النواتج - طاقة أعلى نقطة في المنحنى الكبير =
 - ⑤ طاقة التنشيط للتفاعل العكسي في وجود العامل الحفاز
طاقة النواتج - طاقة أعلى نقطة في المنحنى الصغير =
 - ⑥ طاقة المتفاعلات - طاقة النواتج = ΔH لأي تفاعل (الإنتالبي)
- (عندما تكون ΔH موجبة يكون التفاعل ماص للحرارة وعندما تكون سالبة يكون التفاعل طارد للحرارة)